

## Section 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

### BOUCHON À ENTRAÎNEMENT DE MARTEAU AVEC COLLIER – SMK/SMNK

La cheville à frapper SMK/SMNK est composée d'un manchon en polyéthylène ou en polyamide et d'une vis à tête fraisée en acier galvanisé ou en acier galvanisé non galvanisé. Elle est conçue pour la fixation d'éléments en acier à parois minces. Le diamètre de la tête augmenté assure une meilleure tenue des éléments à installer, et la partie fraisée assure une installation fiable et élimine les dommages à la vis lors de l'enfoncement.

Types de supports sur lesquels les chevilles à enfoncer SMK/SMNK peuvent être installées :

- Béton normal (catégorie d'utilisation A)
- Maçonnerie massive (catégorie d'utilisation B)
- Maçonnerie creuse ou perforée (catégorie d'utilisation C)
- Béton léger (catégorie d'utilisation D)
- Béton cellulaire autoclavé (catégorie d'utilisation E)

Les chevilles à enfoncer pour marteau détiennent l'évaluation technique européenne : ETA-19/0156



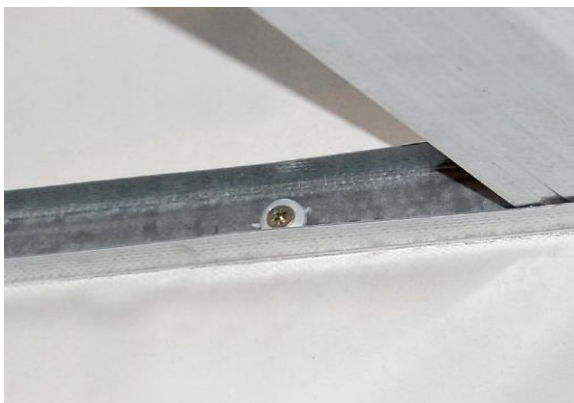
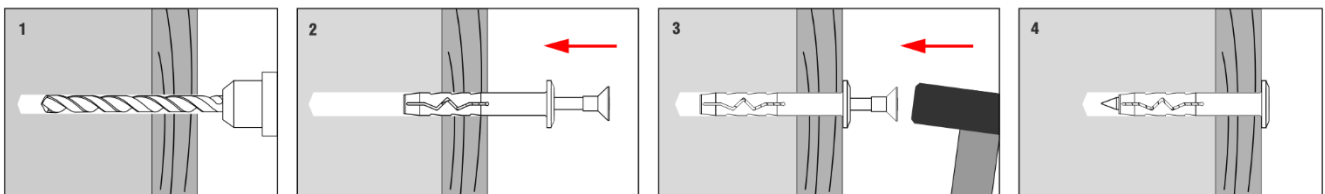
SMK (PE-HD)

SMNK (PA6)



## Section 2. METHODE D'INSTALLATION

1. Les bouchons d'entraînement de marteau d'origine livrés par le fabricant ne peuvent être utilisés que
2. Avant l'installation, identifiez un substrat dans lequel la fiche sera installée et comparez les charges que la fiche supportera aux valeurs de résistance indiquées dans la fiche technique du produit ou l'évaluation technique européenne.
3. Sélectionnez une longueur de cheville adéquate pour que la zone d'expansion soit dans le matériau de construction du mur (l'épaisseur de l'élément à fixer correspond à la longueur maximale utilisable de la cheville –  $t_{fix}$ )
4. Utiliser une méthode de perçage adaptée au type de substrat (les trous dans le substrat de maçonnerie constitué de blocs de béton cellulaire autoclavés doivent être percés à l'aide d'une perceuse sans percussion)
5. Le diamètre des trous percés doit correspondre au diamètre des chevilles utilisées
6. Les trous percés dans des substrats en matériaux solides doivent être plus profonds d'au moins 10 mm par rapport à la profondeur d'ancrage de la cheville.
7. Nettoyer les trous dans les matériaux solides des perçages avec un mouvement de va-et-vient de la perceuse à vitesse réduite
8. Insérez ensuite le bouchon dans un trou percé et enfoncez la vis jusqu'à ce qu'elle pénètre complètement dans le manchon.



**FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT – SMKø6 et SMNKø6**

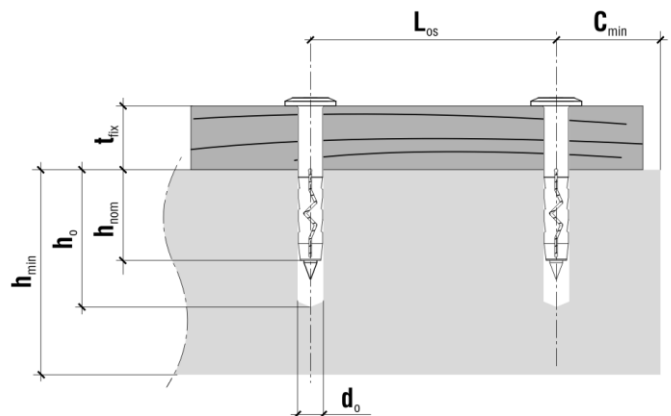
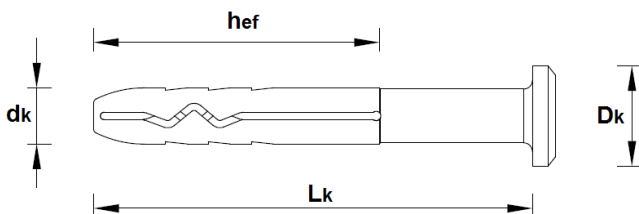
**Section 3. DONNÉES TECHNIQUES**

Résistance caractéristique [kN] / Résistance de conception [kN]								
Type de substrat	Béton C12/15 (utiliser la catégorie A)	Béton C16/20 ÷ C50/60 (utiliser la catégorie A)	Briques en terre cuite MZ (utiliser la catégorie B)	Briques en silicate de calcium KS (catégorie d'utilisation B)	Blocs creux en silicate de calcium KSL (catégorie d'utilisation C)	Blocs de béton léger LAC (catégorie d'utilisation D)	Blocs de béton autoclavés AAC 2 (catégorie d'utilisation E)	Blocs de béton autoclavés AAC 7 (catégorie d'utilisation E)
<b>SMKø6</b>	0,40/0,20	0,60/0,30	0,60/0,30	0,60/0,30	0,30/0,15	0,25/0,12	0,10/0,05	0,10/0,05
<b>SMNKø6</b>	0,60/0,30	0,90/0,45	0,90/0,45	0,90/0,45	0,90/0,45	0,40/0,20	0,20/0,10	0,30/0,15

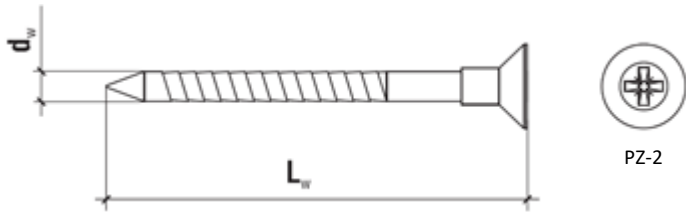
Facteur de sécurité partiel pour la résistance d'ancrage  $\gamma_M = 2,0$

PARAMÈTRES TECHNIQUES			
Paramètre	Unité	Valeur	
		SMK ø6	SMNK ø6
Diamètre de la prise	$d_k$ [mm]	6	
Diamètre du trou/foret	$d_o$ [mm]	6	
Profondeur d'ancrage effective	$h_{eff}$ [mm]	28	
Profondeur du trou percé	$h_o$ [mm]	40	
Type de lecteur	[-]	PZ-2	
Matériau de la manche	[-]	PE-HD	PA6
Matériau de la vis	[-]	acier avec revêtements électrolytiques ou Revêtements en paillettes de zinc appliqués de manière non électrolytique	
Evaluation Technique Européenne	[-]	ETA-19/0156	

PARAMÈTRES D'INSTALLATION			
Type de prise	Épaisseur minimale du substrat	Distance minimale du bord	Distance axiale minimale
	$h_{min}$ [mm]	$c_{min}$ [mm]	$L_{os}$ [mm]
SMK/SMNK ø6	100	100	100



**FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT – SMKø6 et SMNKø6**



Indice d'ancrage <i>revêtements électrolytiques</i>		Manchon d'ancrage			Clou d'expansion			t <sub>fix</sub>	
		h <sub>ef</sub> (ABCDE)	L <sub>k</sub>	d <sub>k</sub>	D <sub>k</sub>	L <sub>w</sub>	d <sub>w</sub>	D <sub>s</sub>	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMK-06035	SMNK-06035	28	35	6	13	40	3,9	9	7
SMK-06040	SMNK-06040		40			45			12
SMK-06050	SMNK-06050		50			55			22
SMK-06060	SMNK-06060		60			65			32
SMK-06070	SMNK-06070		70			75			42
SMK-06080	SMNK-06080		80			85			52

Indice d'ancrage <i>flocons de zinc</i>		Manchon d'ancrage			Clou d'expansion			t <sub>fix</sub>	
		h <sub>ef</sub> (ABCDE)	L <sub>k</sub>	d <sub>k</sub>	D <sub>k</sub>	L <sub>w</sub>	d <sub>w</sub>	D <sub>s</sub>	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMK-06035-D	SMNK-06035-D	28	35	6	13	40	3,9	9	7
SMK-06040-D	SMNK-06040-D		40			45			12
SMK-06050-D	SMNK-06050-D		50			55			22
SMK-06060-D	SMNK-06060-D		60			65			32
SMK-06070-D	SMNK-06070-D		70			75			42
SMK-06080-D	SMNK-06080-D		80			85			52

**Section 4. REMARQUES**

1. Toutes les versions précédentes de cette fiche technique du produit cesseront d'être valables
2. Les données fournies dans cette fiche technique sont conformes aux connaissances actuelles et publiées de bonne foi. KLIMAS Sp. z o.o. n'est pas responsable de l'exactitude et de la qualité de la fixation si les recommandations concernant la méthode d'utilisation et d'installation ne sont pas respectées.